



AIRSCRUBBER CO₂ Absorber

Effiziente Reinigung der Atemluft von CO₂

Die vom Kompressor angesaugte Luft wird durch den AIRSCRUBBER geleitet, dadurch werden etwa 70- 75 % des in der Luft enthaltenen CO₂ absorbiert.

Auf diese Weise wird der CO₂-Gehalt auf ca. ein Drittel bis ein Viertel des Wertes der Ansaugluft gesenkt – weit unter die strengen Grenzen der DIN EN 12021: 2014 so lange die maximale Eingangskonzentration nicht überschritten wird .

Ohne großen Aufwand wird der AIRSCRUBBER mit wenigen Handgriffen in den Ansaugschlauch oder Ansaugrohr des Kompressors montiert und schon kann es losgehen.

Besonders Empfehlenswert zur Reinigung und Ausfilterung von CO₂ aus dem fertigen Nitroxgemisch nach einer Nitrox Membrananlage.

Auch beim Einsatz einer Nitroxmembrananlage IDE MG 300/500 oder jeder anderen Membrananlage wird der AIRSCRUBBER ohne großen Aufwand in den Ansaugschlauch des Hochdruck-Kompressors integriert, dadurch wird das von der NITROX Membrananlage erzeugte NITROX durch den AIRSCRUBBER geleitet und das im Nitrox enthaltene CO₂ weitestgehend absorbiert.

Äußerst kostengünstig in der Anschaffung und wirtschaftlich im Betrieb!

Das Gehäuse des AIRSCRUBBER's ist transparent dadurch ist es ein leichtes die Sättigung des Absorbermaterials zu erkennen um es rechtzeitig zu tauschen. Das Material verfärbt sich mit zunehmender Sättigung von blau bis zu lila. Wenn der Airscrubber über die ganze Länge verfärbt ist oder die CO₂ Werte die Normwerte aus der DIN 12021:2014 übersteigen, muss das Absorber Material gewechselt werden.

Generell soll das Absorbermaterial spätestens nach eineinhalb Jahren gewechselt werden

Einfach im Handling und bis auf den Wechsel des Absorbermaterials vollkommen wartungsfrei

Der Absorbermaterialwechsel lässt sich ohne Mühe im Handumdrehen wechseln.

Technische Daten:

CO₂-Eingangskonzentration: max. 1000 ppmv CO₂

CO₂-Ausgangskonzentration: ca. 25 – 35 % der Eingangskonzentration = max. 350 ppmv CO₂ bei 1000 ppmv Eingangskonzentration

Rel. Feuchte der Ansaugluft: 10 bis 100 %

Umgebungstemperatur und Ansauglufttemperatur: +5 bis +45 °C

Luftdurchfluss: 100 – 1000 l/min

Standzeit: maximal 1,5 Jahre

Maße: L x B 73 x 23 cm Gewicht 8,5 kg. Ansaugstutzen Ein- und Ausgangsseitig 63 mm

passende Anschlusschläuche sind separat zu bestellen

Lieferumfang: AIRSCRUBBER, Halterset mit Gummieinlage, Befestigungsmaterial - Schlauchschellen