



✓ HMI CC-CONTROL,

Um die Betriebssicherheit, den Komfort, die Störungsüberwachung und die Qualität der Luft zu optimieren wurde eine neue Kompressorsteuerung für stationäre Anlagen entwickelt. Die HMI-Bedieneinheit der Steuerung verfügt über einen 7" multi color Touch Screen . Mehrere USB-Anschlüsse ein W-Lan Anschluss zum einlesen von Softwareupdates und Auslesen sowie Visualisierung ist ebenso implementiert wie eine weitere Schnittstelle für einen CAN-Bus zum Anschluss eines Fernbedienungsmoduls, MSR und anderer Erweiterungen. Über diese Schnittstelle kann z.B. eine externes Füllpaneel mit den gleichen Funktionen und Möglichkeiten ausgestattet werden.

✓ AIRSAVE PRO

Durch die serienmäßige elektronische AIRSAVE PRO Trocknerpatronenüberwachung wird maximale Betriebssicherheit und Luftqualität erreicht. Über eine in der Trocknerpatrone angebrachte Messsonde wird der Zustand des Trockenmittels erfasst und an das AIRSAVE System weitergegeben. Diese gibt Statusmeldungen über entsprechende Schaltsignale an den Anlagenbetreiber weiter und schaltet bei Überschreiten der Grenzwerte die Anlage zwangsweise ab.

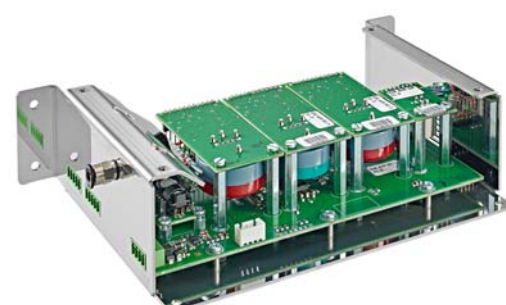
✓ AIRSAVE ULTIMATE ( OPTIONAL )

Über die Optional erhältliche in die Kompressoranlage integrierte AIRSAVE PREMIUM Überwachung werden die gesetzlichen Grenzwerte für CO, CO<sub>2</sub>, O<sub>2</sub>, NO, SO<sub>2</sub>, Temperatur, Wasser in mg/m<sup>3</sup> überwacht und die Kompressoranlage wird bei Überschreiten dieser Grenzwerte zwangsweise abgeschaltet. Diese Funktion überwacht die Betriebssicherheit der Anlage und stellt einen optimalen Schutz in kontaminierten Arbeitsumfeldern dar und überwacht unregelmäßige Betriebszustände des Kompressors. Optional überwacht die AIRSAVE – Einheit auch den CO<sub>2</sub>, die Temperatur der Umgebungsluft un das Vorhandensein von brennbaren Gasen

✓ AIRSAVE OIL CONTROL ( OPTIONAL )

Ab sofort messen wir nicht nur VOC sondern auch den Restölgehalt permanent in der verdichteten Luft. Ein Quantensprung! Füllstationen mit AIRSAVE ULTIMATE zusammen mit einem CO<sub>2</sub> Vorfilter, ermöglichen wir die Einhaltung der wichtigsten Parameter der DIN EN 12021 und anderer int. Normen.

IDE DEFINIERT MIT DEM AIRSAVE ULTIMATE UND AIRSAVE ULTIMATE OIL CONTROL DEN STAND DER TECHNIK



## IDE HMI-TCC CONTROL



HMI: HUMAN MACHINE INTERFACE

Hochmoderne State of the Art Kompressor- und Füllanlagensteuerung, die hilft Energie zu sparen und damit einen Beitrag zum Umweltschutz zu leisten. Damit schließt sich der Kreis zum obigen Bild. Ein hochsensibler kratzfester resistiver GFG 7" Glas-Touch Screen mit intuitiver Bedienung. Unsere Kompressoren werden ab der Modellreihe 2017 mit dieser Steuerung ausgestattet.

- ✓ KOMPAKTE EINHEIT
- ✓ KRATZFESTER GFG TOUCH SCREEN
- ✓ BEDIENERFREUNDLICH; INTUITIV
- ✓ ATEX PROOF
- ✓ ENTWICKELT UND HERGESTELLT IN GERMANY

IDE-Compressors Manufaktur GmbH  
office@ide.de  
www.ide.de  
**MADE IN BAVARIA**  
Ausgabe Datum. 19.09.2016 ( AS )  
Technische Änderungen vorbehalten  
Illustrationen zeigen möglicherweise optionale Sonderausstattungen.



Ihr kompetenter Ansprechpartner

# ATMEN SIE - WIR KÜMMERN UNS UM DIE LUFT



## IDE HMI- TCC-Control

computergestützte elektronische Can-Bus Steuerung mit kratzfestem 7" GFG Touch Screen  
Sprachauswahl: Deutsch, Englisch, Französisch, Spanisch (weitere Sprachen folgen)  
Überwachen und Steuern des am Display stufenlos einstellbaren Enddruckes,  
des stufenlos einstellbaren Wiederanschaltdruckes  
Umschalten zw. manuellem, halb- und vollautomatischem Betrieb  
Steuerung und Überwachung der Kondensatablassautomatik  
Steuerung und Überwachung der CO<sub>2</sub> Spülautomatik  
Überwachen des Füllstandes des Schmieröls im Kurbelgehäuse  
Steuerung und Überwachung der Stern/Dreieck Motorsteuerung  
Sicherheitsventiltest, Kondensatventiltest, Leistungstest, Dichtigkeitstest  
Überwachung der Atemlufttrocknerpatronen-Wechselintervalle mit Abschaltung  
Überwachung der Ansaugluftfilter-Wechselintervalle  
Überwachung der Lastwechselzyklen der Filter- und Abscheidergehäuse  
Überwachung der Ölfilter-Wechselintervalle mit Umschalten auf zeitlich begrenzten  
Notbetrieb und Abschaltung nach Ablauf der Notlaufzeit  
Überwachung der Ölwechselintervalle mit Umschalten auf zeitlich begrenzten  
Notbetrieb und Abschaltung nach Ablauf der Notlaufzeit  
Erfassung der Betriebsstunden mit Protokollierung der Normalbetriebsstunden, der  
Notlaufbetriebsstunden mit Notlaufbetriebsgrund  
Automatische Wiederaufnahme des Betriebs nach Stromausfall  
Vergabe von Servicecodes mit Zuteilung von Berechtigungen für Bediener und Techniker  
mittels optionalem Transponderlesegerät  
Speicherung aller Betriebsdaten des Kompressors, der Luftqualitätsüberwachung und der  
Fill-Control mit Datenabruf über W-Lan und USB im CSV Format  
Fehlermeldungen per SMS an frei vergebare Telefon oder Handynummer  
Einfaches Softwareupdate via USB-Stick

## Optionen:

Überwachung der Ampere im Betrieb um Schäden an der Anlage zu vermeiden  
der Drehrichtung (Phasenfolge)  
Steuerung und Überwachung der stufenlosen Motordrehzahl (Füllgeschwindigkeit)  
der Temperaturen aller Verdichterstufen  
des Druck aller Verdichterstufen  
des Öl drucks und der Öltemperatur im Schmierölkreislauf  
der Temperatur im Kompressorraum  
der Temperatur in der Kompressor-Silentkabine  
des Füllstandes im Kondensatsammelbehälter  
einer nachgeschalteten Vorrangfüllsteuerung Priority Fill  
Steuerung und Überwachung eines nachgeschalteten Kältetrockners OOL & DRY  
Steuerung und Überwachung der AIRSAVE ULTIMATE Luftqualitäts-überwachung  
Steuerung und Überwachung der Fill-CONTROL mit Datalogger und Drucker