

AUSSTATTUNGSDetails FÜR OPTIMALE SICHERHEIT

✓ HMI TCC-CONTROL

Um die Betriebssicherheit, den Komfort, die Störungsüberwachung und die Qualität der Luft zu optimieren wurde eine neue Kompressorsteuerung für stationäre Anlagen entwickelt. Die HMI-Bedieneinheit der Steuerung verfügt über einen 7" multi color Touch Screen. USB-Anschlüsse, ein W-Lan Anschluss zum Einlesen von Software-updates und Auslesen sowie Visualisierung ist ebenso implementiert wie eine weitere Schnittstelle für einen CAN-Bus zum Anschluss eines Fernbedienungsmoduls, MSR und anderer Erweiterungen. Über diese Schnittstelle kann z.B. ein externes Füllpaneel mit den gleichen Funktionen und Möglichkeiten ausgestattet werden.



✓ AIRSAVE ULTIMATE (OPTIONAL)

Über die optional erhältliche in die Kompressoranlage integrierte AIRSAVE ULTIMATE Überwachung werden die gesetzlichen Grenzwerte für CO, CO₂, O₂, NO, SO₂, Temperatur, Wasser in mg/m³ überwacht und die Kompressoranlage wird bei Überschreiten dieser Grenzwerte zwangsweise abgeschaltet. Diese Funktion überwacht die Betriebssicherheit der Anlage und stellt einen optimalen Schutz in kontaminierten Arbeitsumfeldern dar und überwacht unregelmäßige Betriebszustände des Kompressors. Optional überwacht die AIRSAVE-Einheit auch CO₂ die Temperatur der Umgebungsluft und das Vorhandensein von brennbaren Gasen



✓ AIRSAVE OIL CONTROL (OPTIONAL)

Ab sofort messen wir nicht nur VOC sondern auch den Restölgehalt in mg/m³ permanent in der verdichteten Luft. Ein Quantensprung! Füllstationen mit AIRSAVE ULTIMATE zusammen mit einem CO₂ Vorfilter, ermöglichen die Einhaltung der wichtigsten Parameter der DIN EN 12021:2014 und anderer int. Normen.



IDE DEFINIERT MIT DEM AIRSAVE ULTIMATE UND AIRSAVE ULTIMATE OIL CONTROL DEN STAND DER TECHNIK

► Modellspezifikation

Modell, Betriebsdruck	Motor	Leistung	Zylinder	Drehzahl	Motor	Leistung	Trockner	Maße			Gewicht
225 oder 330 bar ^{a)}	Drehstrom	l/min	Stufen	U/Min	kW	PS		L	H	B	kg
TFV 420 350 bar TFV 420 420 bar	400V 50/60 Hz	420	4	1.250	9 11	12 15	FT 410	125	84	185	325
TFV 520 350 bar TFV 520 420 bar	400V 50/60 Hz	520	4	1.150	9 11	12 15	FT 410	125	84	185	335
TFV 630 350 bar TFV 630 420 bar	400V 50/60 Hz	630	4	1.100	11 11	15 15	FT 810	125	84	185	350
TFV 720 350 bar TFV 720 420 bar	400V 50/60 Hz	720	4	1.250	11 15	15 20	FT 810	125	84	185	350
TFV 850 350 bar	400V 50/60 Hz	850	4	1.380	15	20	FT 810	125	84	185	370



TFV MODELLBESCHREIBUNG TECHNISCHE DATEN



IDE COMPRESSORS

IDE-COMPRESSORS GMBH

Geigelstein Str. 10, 83080 Oberaudorf

www.ide.de, office@ide.de

Ausgabe Datum. 24.01.2021 (AS)
Technische Änderungen vorbehalten.
Illustrationen zeigen möglicherweise optionale Sonderausstattungen.

ATMEN SIE - WIR KÜMMERN UNS UM DIE LUFT

► Konsequent ausgelegt auf hohe Lieferleistung und Benutzerfreundlichkeit, ausgestattet mit der derzeit weltweit fortschrittlichsten Kompressorblock-Generation von IDE Compressors überzeugt diese Anlage durch Ausstattung und Kompaktheit und extreme Laufruhe. Die geschlossene Rahmenkonstruktion bietet Geräuschreduktion (68 db(A)) und optimalen Schutz für das Bedienpersonal. Bei Bedarf können die Anlagen zusätzlich mit externen Füllleisten und Speicherbatterien nachgerüstet werden.

► ENERGIEEFFIZIENZ

ist heute eine der wichtigsten Anforderungen an die Hersteller von Maschinen und elektrischen Geräten. IDE hat diese Aufgabe sehr ernst genommen und deshalb die HMI-TCC CONTROL entwickelt, die derzeit modernste Steuerung für Atemluflhochdruckkompressoren. Die weltweit einzige energiesparende, bedarfsabhängige elektronische Leistungssteuerung für stationäre und transportable Atemluftfüllanlagen bei Feuerwehren, Tauchbasen und Füllstationen.



► MATERIAL

- ✓ Zylinder aller Stufen aus Aluminium mit Graugusslaufbuchsen.
- ✓ Optimale Leistungswerte durch Zwischenkühler aus Edelstahl.
- ✓ Wartungsarme Edelstahlkippebelventile mit Sicherheitsfüllanschlüssen und/oder hochflexiblen Füllschläuchen mit Sicherheitsfüllrohren aus rostfreiem Edelstahl. 5 Jahre Garantie!
- ✓ Verschraubungen an allen druckführenden Leitungen mit bis zu 4-facher Sicherheit ausgelegt und aus Edelstahl.

► SICHER? SICHER!

- ✓ Atemluft gemäß internationalen Normen, bei bestimmungsgemäßer Nutzung und Wartung nach Handbuch und Einsatz eines CO₂-Vorfilters bei über dem Grenzwert liegender CO₂-Konzentration in der Ansaugluft.

► SERVICE

- ✓ Service- und Vertragspartner mit Ersatzteilversorgung in 20 Ländern.
- ✓ Umfangreiche Schulungs- und Ausbildungsangebote für Ihre technische Aus- und Weiterbildung.
- ✓ Projektbezogene, kostenorientierte Beratung in enger Zusammenarbeit mit dem Kunden.

Ausstattung und mögliche Optionen TFV	420-520	630-850
Schallschutzhaube mit Schallschutztüren 70 db(A) Super Soud Proof, Aluminium pulverbeschichtet		
Hauptluftabgang	1	1
Mögliche Füllanschlüsse: Edelstahlkippebelventile mit Direktanschluss (maximal 3 Stück) Edelstahlkippebelventile mit Schlauchanschluss, 1,3 mtr. mit Handgriff und Knickschutz (maximal 3 Stück) Oder Füllrampe extern (2,4,6 oder 8 Anschlüsse für Direkt- oder Schlauchanschlüsse)	○ ○ ○	○ ○ ○
2. Druckbereich (200 und 300 bar simultan)	○	○
AIRSAVE PRO E, Trocknerpatronensättigungsüberwachung mit Vorwarnung bei 85% und Abschaltung bei vollständiger Sättigung	○	○
AIRSAVE ULTIMATE Luftqualitätsüberwachung für CO, CO ₂ , O ₂ , Feuchtigkeit/Wasser in mg/m ³ , Temperatur	○	○
AIRSAVE ULTIMATE + OIL VOC und Restöl-Messung mittels PID-Sensor	○	○
AIRSAVE ULTIMATE + OIL GUARD * Restöl-Überwachung nach DIN EN 12021:2014 + DIN 8573 VOC+ AEROSOLE	○	○
AIRSAVE ULTIMATE + OIL CONTROL * Restöl-Messung u. Überwachung bis zu einem Restölgehalt von 0,001 mg/m ³ VOC+ AEROSOLE	○	○
Zusätzlicher Aktivkohleabsorber, eliminiert alle Öldämpfe und Kohlenwasserstoffe für Airsave Oil Control	○	○
Trocknersystem FT 410 Airsave = 1.200 m ³ @ 20°C	●	X
Trocknersystem FT 810 Airsave = 2.400 m ³ @ 20°C (Aufpreis für Upgrade der Modelle TFVS 420-520 auf FT 810 System)	○	●
CC-Control; elektronische Kompressorsteuerung mit 2,4" TFT Display	○	○
HMI TCC Control, modernste Android basierte voll elektronische CAN-Bus Steuerung mit 7" Touch Screen	○	○
Aktiver Verbundbetrieb mit CAN Bus, Betriebsstunden geführter Verbundbetrieb mit HMI TCC Control in jedem Kompressor	○	○
Temperatur Überwachung der einzelnen Verdichterstufen für HMI TCC Control, Preis je Stufe	○	○
Temperatur Überwachung letzte Verdichterstufe für CC-Control und HMI TCC Control	●	●
Temperatur Überwachung Silent Kabine für HMI TCC Control	○	○
Öltemperatur Überwachung für HMI TCCControl	○	○
Öldruck Überwachung für CC-Control und HMI TCC Control	○	○
Ölniveau Überwachung für CC-Control und HMI TCC Control	●	●
Arbeitsdruck Überwachung Zwischendrücke der einzelnen Stufen HMI TCC-CONTROL, Preis je Stufe	○	○
Arbeitsdruck Überwachung Zwischendrücke der einzelnen Stufen mit Manometern Preis je Stufe	○	○
Fernbedienung max. 300 m Distanz HMI TCC-CONTROL	○	○
Kommunikationsmodul zur Versendung von SMS-Fehlermeldungen an zwei verschiedene Rufnummern	○	○
HMI TCC-CONTROL-OM Füllgeschwindigkeitsregelung Output-Management	○	○
HMI TCC-FILL-CONTROL automatische Füllanlage mit Barcode und Transponderscanner, temperaturabhängiger Füllgeschwindigkeitsregelung, Flaschennummer, Prüfdatum, Füllpersonal- Luftqualitätsüberwachung, Datalogger, Bondrucker	○	○
Automatische Kondenswasserabscheidung mit Schalldämpfer und 5 L Sammelkanister (automatisch alle 15-20 Minuten)	●	●
30 l Kondensatsammelbehälter mit Schalldämpfer ,	○	○
Kondensatbehälter Niveau Überwachung für HMI TCC-CONTROL	○	○
Stern-Dreieck-Steuerung mit automatischer Enddruckabschaltung, Druckentlastung und Motorschutzrelais	●	●
Automatische CO ₂ Spülung des Trockners HMI TCC-Control	○	○
AIRSCRUBBER entfernt CO ₂ bis zu 800L/Min. aus der Atemluft	○	○
Air Hepa Filter am 300 bar Ausgang mit einer Feinstaub Filterung bis zu 1µ	○	○
Air Hepa Filter am Ansaugengang mit einer Feinstaub-Elementierung von bis zu 99,5%	○	○

* nur in Verbindung mit AIRSAVE ULTIMATE

● serienmäßig | ○ optional erhältlich | X nicht möglich,

► IDE AIRSCRUBBER

Entfernt CO₂ effektiv aus der Atemluft. Neuer kostengünstiger Vorfilter. Platzsparend. Geringer Anschaffungspreis. Geringe Unterhaltskosten. Entfernt bis zu 800 L/Min. Der Vorfilter ist für alle Kompressoren gleich welchen Herstellers zur Nachrüstung geeignet.



► ATEMLFTQUALITÄT

Die TFVS-Serie 420-520 bietet Ihnen das FT-410/ Trocknersystem mit einem Trocknergehäuse aus einer Spezial- Aluminiumlegierung für ca. 1.200 m³ aufbereitete Luftmenge @20°C Trocknergehäusetemperatur das für einen Enddruck bis zu 420 bar ausgelegt ist. Das FT-810 Trocknersystem der TFVS-Serie 630-850L für ca. 2.400 m³ aufbereitete Luftmenge das für einem Enddruck bis zu 420 bar ausgelegt. Durch die nach vorne abklappbare Gehäusefront kann die Trocknereinheit für einen Filterwechsel optimal erreicht und der Trocknerpatronenwechsel in kürzester Zeit durchgeführt werden. Ein weiterer Vorteil ist die zusätzliche Kühlung des Trockners durch Platzierung im Kühlluftstrom.

